

BK WERKSTOFFTECHNIK – PRÜFSTELLE FÜR WERKSTOFFE GMBH

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFVERFAHREN

Zertifizierung durch die Deutsche Akkreditierungsstelle

Ultraschallprüfung

AD 2000-Merkblatt HP 5/3

Anlage 1

**Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen- Verfahrenstechnische
Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren - Kapitel 3: Ultraschallprüfung**

2002-01

AITM 6-4005

Issue 8

Ultrasonic pulse - echo inspection of carbon fibre plastics

2011-02

AITM 6-4011

Issue 6

Non Destructive Inspection of Composite Parts

2010-11

DIN EN 583-3

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Teil 3: Durchschallungstechnik

1997-06

DIN EN 583-4

**Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Teil 4: Prüfung auf Inhomogenität senkrecht
zur Oberfläche**

2002-12

DIN EN 10160

Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

1999-09

DIN EN 10228-3

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl

1998-07

DIN EN 10228-4

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl

1999-10

DIN EN 10308

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl

2002-03

DIN EN 12680-1

Gießereiwesen-Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung

2003-0

DIN EN 12680-3

Gießereiwesen-Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit

2003-06

DIN EN 14127

Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall

2011-04

DIN EN ISO 10893-8

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Depplungen

2011-07

DIN EN ISO 10893-10

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unter pulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung

2011-07

DIN EN ISO 17640

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung

2011-04

SEL 072

Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen

Vom Stahlinstitut VDEh zurückgezogen, aber als normatives Dokument weiterhin verwendbar.

1977-12

SEP 1915

Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler

Vom Stahlinstitut VDEh zurückgezogen, aber als normatives Dokument weiterhin verwendbar.

1994-09

SEP 1916

Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre

1989-12

SEP 1918

Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler

Vom Stahlinstitut VDEh zurückgezogen, aber als normatives Dokument weiterhin verwendbar.

1992-01

SEP 1919

Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen

Vom Stahlinstitut VDEh zurückgezogen, aber als normatives Dokument weiterhin verwendbar.

1994-09

SEP 1920

Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen

1984-12

SEP 1921

Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab 100mm Durchmesser oder Kantenlänge

Vom Stahlinstitut VDEh zurückgezogen, aber als normatives Dokument weiterhin verwendbar.

1984-12

SEP 1923

Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen

2009-02

Magnetpulverprüfung

AD 2000-Merkblatt HP 5/3

Anlage 1

Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren - Kapitel 4: Magnetpulverprüfung

2002-01

DIN EN 1369

Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung

1997-02

DIN EN 10228-1

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

1999-07

DIN EN ISO 9934-1

Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen

2002-03

DIN EN ISO 10893-5

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

2011-07

DIN EN ISO 17638

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung

2010-03

Eindringprüfung

AD 2000-Merkblatt HP 5/3

Anlage 1

Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren - Kapitel 5: Eindringprüfung

2002-01

DIN EN 571-1

Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen

1997-03

DIN EN 1371-1

Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke

2010-07

DIN EN 1371-2

Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke

1998-07

DIN EN 10228-2

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

1998-06

DIN EN ISO 10893-4

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

2011-07

DIN EN ISO 23277

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen

2010-03