

**BK WERKSTOFFTECHNIK – PRÜFSTELLE FÜR WERKSTOFFE GMBH**

**MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN AN METALLISCHEN WERKSTOFFEN**

**Zertifizierung durch die Deutsche Akkreditierungsstelle**

ASTM E9

**Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur**

2009

ASTM E111

**E-Modul-Bestimmung bei einaxialer Belastung**

2004-07

ASTM E 238

**Lochleibungsversuch - Prüfung metallischer Werkstoffe - Bestimmung der Tragfähigkeit und Streckgrenze von gelochten Proben**

(zum Aufhängen an einem Bolzen)

1984-11

ASTM B565

**Scherversuch an Aluminiumdrähten**

2004-06

DIN 50115

**Prüfung metallischer Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch - Besondere Probenform und Auswerteverfahren**

1991-04

DIN 50190-3

**Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Nitrierhärtetiefe**

1979-04

in Verbindung mit:

DIN EN ISO 6507-1

Härteprüfung nach Vickers

HV 0,2 bis 5

2006-03

DIN EN 1320

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung**

1996-12

DIN EN 2002-1

**Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 1: Zugversuch bei Raumtemperatur**

2006-11

DIN EN 10164

**Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen**

2005-03

in Verbindung mit:

DIN EN ISO 6892

**Metallische Werkstoffe - Zugversuch**

Teil 1 : Prüfverfahren bei Raumtemperatur

2009-12

DIN EN 10328

**Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten**

2005-04

in Verbindung mit:

DIN EN ISO 6507-1

**Härteprüfung nach Vickers**

HV 0,2 bis 5

2006-03

DIN EN ISO 148-1

**Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren**

2011-01

DIN EN ISO 2639

**Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe**

2003-04

in Verbindung mit:

DIN EN ISO 6507-1

**Härteprüfung nach Vickers**

HV 0,2 bis 5

2006-03

DIN EN ISO 4136

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen -  
Querzugversuch**

2011-05

DIN EN ISO 5173

**Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen**

2010-08

DIN EN ISO 5178

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen -  
Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen**

2011-05

DIN EN ISO 6506-1

**Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1 - Prüfverfahren**

2006-03

DIN EN ISO 6507-1

**Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1 - Prüfverfahren**

2006-03

DIN EN ISO 6508-1

**Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1 - Prüfverfahren**

(Abweichung: gilt nur für Skala B und C)

2006-03

DIN EN ISO 6892-1

**Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1 - Prüfverfahren bei Raumtemperatur Methode B**

2009-12

DIN EN ISO 6892-2

**Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 5 - Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur Methode B**

2011-05

DIN EN ISO 7438

**Metallische Werkstoffe - Biegeversuch**

2005-10

DIN EN ISO 8491

**Metallische Werkstoffe - Rohr (Rohrabschnitt) - Biegeversuch**

2004-10

DIN EN ISO 8492

**Metallische Werkstoffe - Rohr-Ringfaltversuch**

2004-10

DIN EN ISO 8493

**Metallische Werkstoffe - Rohr-Aufweitversuch**

2004-10

DIN EN ISO 8495

**Metallische Werkstoffe - Rohr-Ringaufdornversuch**

2004-10

DIN EN ISO 8496

**Metallische Werkstoffe - Rohr-Ringzugversuch**

2004-10

DIN EN ISO 9015-1

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen**

**Härteprüfung - Teil 1 - Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen**

2011-04

in Verbindung mit:

DIN EN ISO 6507-1

**Härteprüfung nach Vickers**

HV0,2 bis 10

2006-03

DIN EN ISO 9015-2

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen**

**Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2 - Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen**

2011-05

in Verbindung mit:

DIN EN ISO 6507-1

**Härteprüfung nach Vickers**

HV 0,1 bis 5

2006-03

DIN EN ISO 9016

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen -  
Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung**

2011-05

NASM 1312-4

**Fastener Test Methods - Method 4 - Lap Joint Shear**

1997

QVA-Z10-37-00

**Zugversuch für metallische Halbzeuge**

2005-01

QVA-Z10-37-01

**Druckversuch an metallischen Werkstoffen**

2004-12

QVA-Z10-37 -04

**Zweischnittiger Scherversuch an Verbindungselementen aus metallischen Werkstoffen**

2005-01

QVA-Z10-37-05

**Lochleibungsversuch an metallischen Werkstoffen**

2004-12

QVA Z10-37-07

**Biegeversuch an lasergeschweißten Haut-Stringer-Verbindungen**

2004-12

SEP 1390

**Aufschweißbiegeversuch**

1996-07

VdTÜV-MB 1156

**Verfahrensprüfung für die Auftragsschweißung (Weich- und Hartpanzern)**

(Abweichung: gilt nur für Härteprüfung nach Absatz 4.4 und für Biegeversuche nach Absatz 4.4)

1979-10

VdTÜV-MB 1158

**Verfahrensprüfung für das Einschweißen von Rohren in Rohrplatten - Rohrausziehversuch**

1985-06